

Ramy wolnostojące i domki przeładunkowe



Najlepsze rozwiązania na zewnątrz magazynu.

Ramy i tunele wolnostojące firmy Inkema są zaprojektowane specjalnie dla danego klienta, aby przyspieszyć instalację ramy załadunkowej, poprawić izolację wewnętrzną magazynu i zwiększyć pojemność magazynową budynku.

Rama wolnostojąca jest konstrukcją metalową, która zastępuje zagłębienie. Obsługuje rampę załadunkową. Dostępna jest w różnych wersjach:



Bez przejścia Z jednym przejściem Z dwoma przejściami

System tunelowy łączy budynek z pojazdem. Tunele mogą być izotermiczne lub zwykłe. W zależności od potrzeb dostarczamy konstrukcję idealnie dopasowaną do każdej elewacji.

Standardowy dach tunelu składa się ze specjalnej płyty żebrowanej zapobiegającej kapaniu z pochyłością, która zapobiega gromadzeniu się wody i umożliwia odprowadzanie wody deszczowej do wanny ściekowej z przodu.

Można również dodać rękaw, aby poprawić oszczędność energii i izolację termiczną pomiędzy budynkiem a rampą. Istnieją różne rodzaje rękawów:

- Opuszczany
- Stały
- Piankowy szczelny
- Nadmuchiwany

- 1 Konstrukcje mają nogi, które można regulować co 25 mm, aby dostosować je do różnych wysokości.
- 2 Konstrukcje i tunele Inkema poprawiają warunki pracy i czynności związane z przeładunkiem towarów, zapewniając znaczną izolację termiczną i higienę.



Panel warstwowy



Beton prefabrykowany



Obudowa metalowa



1

Ramy wolnostojące i domki przeładunkowe All in One



Ekscyzywne rozwiązanie firmy Inkema.

Inkema zaprojektowała standardowe rozwiązanie dla konstrukcji, ramp i tuneli: **All in One**. Indywidualne rozwiązanie dla każdego klienta, umożliwiające rozbudowę punktów przeładunkowych bez konieczności wykonywania dodatkowych robót budowlanych. Wszystko, co musisz zrobić, to zdecydować, gdzie chcesz je umieścić. Rozwiązanie **All in One** firmy Inkema składa się z wolnostojącej ramy integrującej mostek. Rozwiązanie to ma na celu ułatwienie transportu i instalacji.

Główne zalety rozwiązania **All in One** to:

- Wolnostojąca rama i rampa są w pełni zintegrowane w jednym systemie.
- Transport jest zoptymalizowany dzięki standardowym wymiarom dla konwencjonalnych samochodów ciężarowych.
- Montaż jest szybki i bezproblemowy dzięki swojej konstrukcji, która integruje zarówno ramę wolnostojącą,

System operacyjny, charakterystyka i obsługa są w pełni kompatybilne z odpowiednimi modelami mostków ładunkowych składanych i chowanych. Z tego powodu rozwiązanie **All in One** jest dostępne z mostkami RH1 i RH2.

- 1 Urządzenie **All in One** może być galwanizowane w celu zwiększenia jego trwałości. Opcja dostępna dla każdej maszyny Inkema.
- 2 Konstrukcje mają nogi, które można regulować co 25 mm, zapewniając w ten sposób szybki, bezpieczny i łatwy montaż.
- 3 Urządzenie **All in One** z mostkiem RH1 ma wymiar 2300 mm, a **All in One** z mostkiem RH2 ma wymiar 2100 mm (zgodnie z szerokością standardowego pojazdu ciężarowego).



* Specyfikację techniczną rozwiązania **All in One** przedstawiono na stronie 24.
 ** Wszystkie urządzenia **All in One** są zgodne z normami UE. Można je sprawdzić na stronie 25.