

Mostki ładunkowe

RH2 i RH3



Możliwość dostosowania do każdej sytuacji załadunkowej.

Mostki z teleskopową krawędzią Inkema RH2 i RH3 są najlepszą opcją ze względu na ich funkcjonalność i wydajność. Mostek RH2 ma chowaną krawędź 500 mm, a mostek RH3 ma chowaną krawędź 1000 mm. Są one idealnym rozwiązaniem w miejscach, do których nie ma dostępu RH1 i są szczególnie wskazane dla pomieszczeń, w których istotna jest wewnętrzna i zewnętrzna izolacja cieplna.

Mostki RH2 i RH3 składają się z następujących elementów:

- Platforma z górnym arkuszem blachy ryflowanej o grubości 8/10 mm i profilami pełnymi.
- Krawędź wykonana z blachy ryflowanej o grubości 13/15 mm. Krawędź jest składana i frezowana na zewnętrznym końcu, aby idealnie pasowała do ciężarówki i ułatwiała przejazd wózkiem widłowym.
- Natomiast konstrukcja dolna składa się z laminowanych profili, na których montowana jest platforma i zespół hydrauliczny.



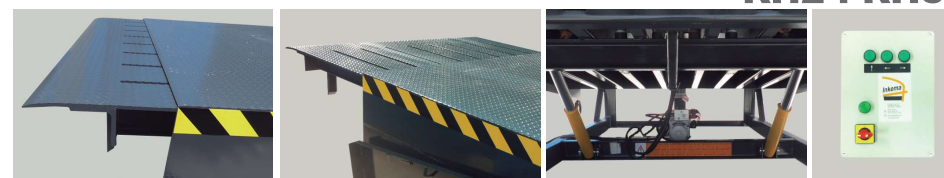
Bezpieczeństwo jest podstawowym wymogiem dla każdego profesjonalisty. Z tego powodu wszystkie mostki Inkema mają różne systemy bezpieczeństwa:

- **Zatrzymanie awaryjne** aktywowane przełącznikiem sekcji lub napięciem zerowym.
- Zawór **zabezpieczający przed upadkiem** wewnątrz siłownika hydraulicznego.
- **Stale i ruchome panele boczne**, które pełnią funkcję osłony stóp.
- Platforma z **górną blachą ryflowaną chroniącą przed upadkiem**.
- **Sygnalizatory bezpieczeństwa** przytwierdzone do części ruchomych.
- **Listwa zabezpieczająca** zapobiegająca zamykaniu się mostka podczas prac konserwacyjnych.



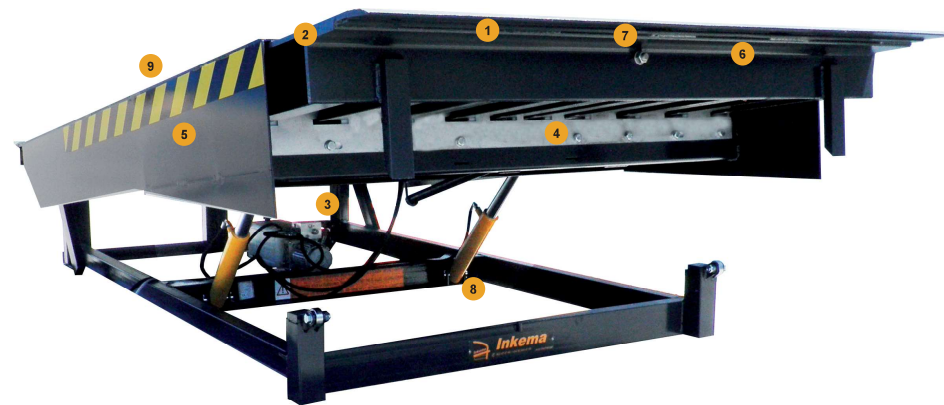
Mostki ładunkowe

RH2 i RH3



Mostek RH2 z chowaną krawędzią 500 mm. Mostek RH3 z chowaną krawędzią 1000 mm. Mostki RH2 i RH3 mają dwa siłowniki podnoszące, każdy z prętami o średnicy 50 mm. Panel sterowania Inkema.

- 1 Posiadają one **układ hydrauliczny**, który został specjalnie zaprojektowany do perfekcyjnego sprzężenia z platformą pojazdu ciężarowego. Proste i skuteczne. Elektryczny panel sterowania umożliwia wysunięcie krawędzi w kontrolowanych warunkach i zamontowanie jej na platformie wózka w optymalnych warunkach.
- 2 Dzięki **długości regulowanej, chowanej krawędzi** jest to idealne rozwiązanie dla zapewnienia optymalnej izolacji obiektu, ponieważ można ją uszczelniać instalując przed mostkiem bramę przemysłową.
- 3 **Urządzenia hydrauliczne** obejmują: 1,5-cylindrowy silnik elektryczny, pompa hydrauliczna o natężeniu przepływu 5 l/m i 7-litrowy zbiornik z podglądem poziomu oleju, elektrozawór bezpieczeństwa, siłownik podnoszący z prętami Ø50 mm, siłownik krawędziowy z prętami Ø25 mm i węzłami hydraulicznymi.
- 4 **Rowkowany system grzebieniowy** z przodu maszyny przenosi naprężenia na krawędziach na strukturę w wielu punktach podparcia, zmniejszając w ten sposób nacisk na konstrukcję i wydłużając żywotność maszyny.
- 5 **Wszystkie elementy**, takie jak części ruchome, krawędzie i lawy są malowane antykorozyjną jednowarstwową farbą poliuretanową, która zapewni 100% ochronę.
- 6 **Położenie krawędzi** można regulować i optymalizować dzięki zestawowi podkładek regulacyjnych z poliamidu. Podkładki te są odpowiedzialne za prowadzenie i ślizganie krawędzi.
- 7 **Krawędź** posiada zestaw profili oraz rowkowaną blachę ryflowaną o grubości 13/15 mm, tworzącą solidny, kompaktowy zespół. Blacha ryflowana 100 mm od końca jest składana pod kątem 5° w celu perfekcyjnej regulacji wózka widłowego, a frezowanie na jego zewnętrznym końcu ułatwia przejazd wózków widłowych.
- 8 Wszystkie **wały** są zabezpieczone przed korozją pasywyjącą cynkową powłoką elektrolityczną.
- 9 Projekt opracowany przez Inkema pozwala na galwanizowanie mostków RH2 i RH3.



* Specyfikacje techniczne mostków RH2 i RH3 znajdują się na stronie 22 i 23.

** Wszystkie mostki RH2 i RH3 są zgodne z normami UE. Można je sprawdzić na stronie 25.